

**PŮDORYS ZÁBRADLÍ -  
VÝTOK  
M 1:25**

ŽB ŘÍMSA  
C30/37 - XC4, XF3 Cl 0,2 - Dmax 16mm - S4

Plastmalta tl.20mm  
P16-200x200

L70/8

240

L60/5

375

200

1700

200

1700

200

1700

200

375

6650

450

125

200

125

3) POŽÁR  
STUPEŇ K  
4) POVR

RAL 6037  
5) JEDNA

VÝKAZ MA

PRVE
SLOUPEK
PŘÍČEL
PATNÍ DESK
KOTEVNÍ ŠR
CELKOVÁ H

HORNÍ MADLO  
L60/5  
40  
60  
3.5  
440  
L70/8  
HORNÍ PŘÍČEL  
3.5  
1025  
SLOUPEK  
HORNÍ SPODNÍ  
3.5  
4.0  
P16-200x200  
ŽB ŘÍMSA  
C30/37 – XC4, XF3  
CI 0,2 – Dmax 16mm – S4  
60  
60  
390  
L60/5  
1100  
60  
3.5  
4.0  
PLASTOMALTA TL.min 20mm  
CHEMICKÉ KOTVY M16 min. 150mm -  
POLOHA KOTEV  
MUSÍ BÝT ZA VÝZTUŽÍ ŘÍMSY

- 1) TRÍDA PROVEDENÍ EXC2 DLE ČSN EN 1090-2+A1
- 2) MATERIÁL S235 JR
- 3) POŽADOVANÁ ŽIVOTNOST JE VELMI VYSOKÁ  
STUPEŇ KOROZNÍ AGRESIVITY C4 - VYSOKÁ
- 4) POVRCHOVÁ ÚPRAVA (ZINK. PONOREM ŽSP + ONS 01)
  - OTRYSKÁNÍ POVRCHU NA STUPEŇ Sa 2 ½
  - ŽÁROVÁNÍ PONOREM ZnAl15 - TL. MIN 100 µm
  - ZÁKLADNÍ NÁTĚR POLYURETANOVÝ TL. MIN 2 x 40 µm
  - VRCHNÍ NÁTĚR POLYURETANOVÝ TL. MIN. 80 µm, ODSTÍN VRCHNÍHO NÁTĚRU

5) JEDNÁ SE O PODKLAD PRO VÝROBNÍ DOKUMENTACI

[illegible]